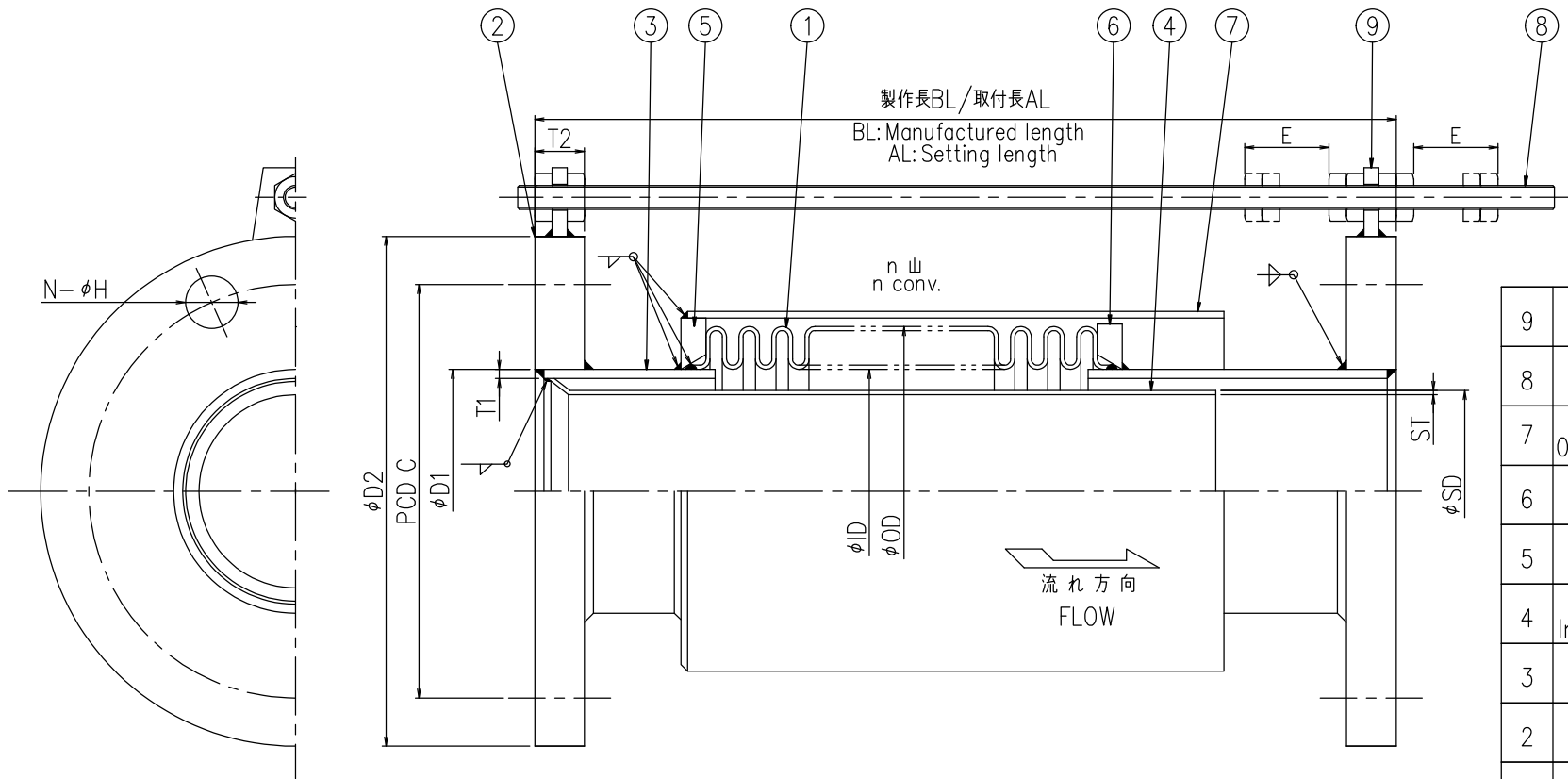


NFK



9	ホルダー Holder	SS400/SUS304	6~8	-
8	タイロッド Tie rod	SS400/SUS304	3~4set	-
7	外筒 Outer cylinder	SGP/SS400 /SUS304/etc.	1	-
6	ネックリング Ring	SS400/SUS304	1	-
5	ネックリング Ring	SS400/SUS304	1	-
4	内筒 Inner sleeve	SUS304/SUS316L etc.	1	-
3	パイプ Pipe	SGP/SUS304 /SUS316L etc.	2	-
2	フランジ Flange	SS400/SUSF304 /SUSF316L/etc.	2	JIS5K/10K etc.
1	ベローズ Bellows	SUS304/SUS316L etc.	1	Type-MF
品番 No.	部品名称 Part name	材質 Material	数量 PCS	備考 Remarks

呼称径 Nominal dia.		パイプ Pipe		フランジ Flange				ベローズ Bellows			内筒 Inner Sleeve		製作長 Length	取付長 Length	数量 Qty
A	B	D1	T1	D2	C	T2	N-H	ID	OD	n	SD	ST	BL	AL	Q
50	2	各規格寸法 に準拠 Conform to each standards.	各規格寸法に準拠 Conform to each standards.	各規格寸法に準拠 Conform to each standards.				60.0	91.2	48.6	2.0				
65	2-1/2							76.0	107.2	60.5	2.0				
80	3							89.0	120.6	76.3	2.0				
100	4							114.0	156.0	97	1.2				
125	5							139.0	201.4	124	1.0				
150	6							165.0	227.4	148	1.2				
200	8							216.0	278.4	197	1.2				
250	10							267.0	329.4	245	1.5				
300	12							318.0	380.4	295	1.5				

【注記】
 ・ベローズは1050±50℃で熱処理の後酸洗いのこと。
 ・ベローズ溶接部は浸透探傷検査を実施のこと。
 ・配管完了後、タイロッドの調整ナットを図示の位置に移動すること。

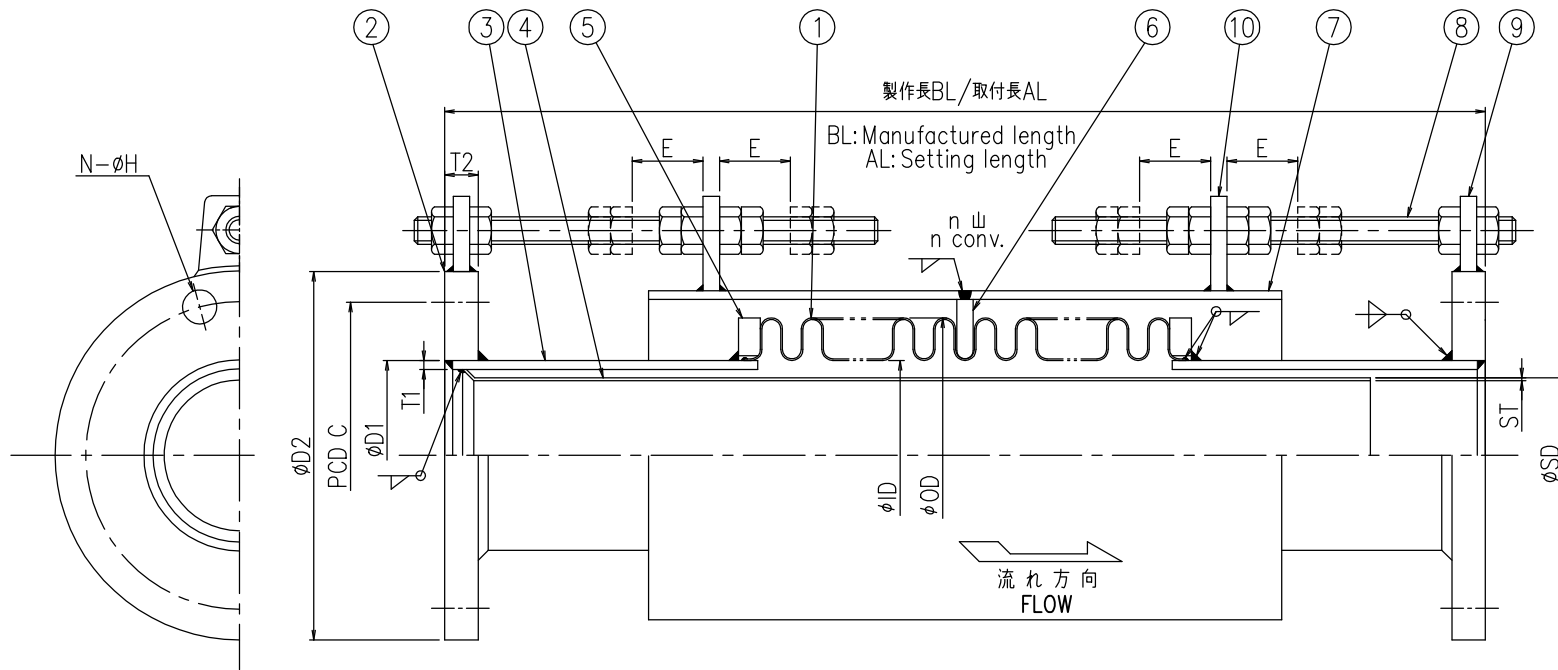
【Note】
 ・Bellows must be annealed under the temperature of 1050°C and washed by acid.
 ・Penetrant Testing is performed on the seam welding.
 ・Tie-rod nuts should be moved as shown after installing.

呼び径 Nominal dia.	別表(A) Table(A)	A
全長 Length	別表(BL/AL) Table(BL/AL)	mm
数量 Quantity	別表(Q) Table(Q)	
設計圧力 Design pressure	-	MPa
設計温度 Design temperature	-	℃
耐圧試験圧力 Hydraulic test	-	MPa
気密試験圧力 Pneumatic test	P.Tにて代行	
適用流体 Applicable fluid	排ガス、空気、蒸気、水、その他 Exhaust gas, Air, Steam, Water, Others	
仕上げ Finished	材質による Depends on material	

構造図 Structural drawing

名称	NK-7500 外筒式エキスパンジョンジョイント		
Title	Outer cylinder type		
投影法		尺度	Free
NFK OSAKA JAPAN 南国フレキ工業株式会社 Nangoku flexible hose industry co.,ltd.			
図番 Drawing No.	NFK-7500		

NFK



10	ホルダー Holder	SS400/SUS304	6~8	-
9	ホルダー Holder	SS400/SUS304	6~8	-
8	タイロッド Tie rod	SS400/SUS304	6~8set	-
7	外筒 Outer cylinder	SGP/SS400 /SUS304/etc.	1	-
6	中間リング Center ring	SS400/SUS304	1	-
5	ネックリング Ring	SS400/SUS304	2	-
4	内筒 Inner sleeve	SUS304/SUS316L etc.	1	-
3	パイプ Pipe	SGP/SUS304 /SUS316L etc.	2	-
2	フランジ Flange	SS400/SUSF304 /SUSF316L/etc.	2	JIS5K/10K etc.
1	ベローズ Bellows	SUS304/SUS316L etc.	1	Type-MF
品番 No.	部品名称 Part name	材質 Material	数量 PCS	備考 Remarks

呼称径 Nominal dia.		パイプ Pipe		フランジ Flange				ベローズ Bellows			内筒 Inner Sleeve		製作長 Length	取付長 Length	数量 Q'ty					
A	B	D1	T1	D2	C	T2	N-H	ID	OD	n	SD	ST	BL	AL	Q					
50	2	各規格寸法 に準拠 Conform to each standards.	各規格寸法に準拠 Conform to each standards.	各規格寸法に準拠 Conform to each standards.				60.0	91.2		48.6	2.0								
65	2-1/2							76.0	107.2		60.5	2.0								
80	3							89.0	120.6		76.3	2.0								
100	4							114.0	156.0		97	1.2								
125	5							139.0	201.4		124	1.0								
150	6							165.0	227.4		148	1.2								
200	8							216.0	278.4		197	1.2								
250	10							267.0	329.4		245	1.5								
300	12							318.0	380.4		295	1.5								

【注記】

- ・ベローズは1050±50℃で熱処理の後酸洗いのこと。
- ・ベローズ溶接部は浸透探傷検査を実施のこと。
- ・配管完了後、タイロッドの調整ナットを図示の位置に移動すること。

【Note】

- ・Bellows must be annealed under the temperature of 1050°C and washed by acid.
- ・Penetrant Testing is performed on the seam welding.
- ・Tie-rod nuts should be moved as shown after installing.

呼び径 Nominal dia.	別表(A) Table(A)	A
全長 Length	別表(BL/AL) Table(BL/AL)	mm
数量 Quantity	別表(Q) Table(Q)	
設計圧力 Design pressure	-	MPa
設計温度 Design temperature	-	℃
耐圧試験圧力 Hydraulic test	-	MPa
気密試験圧力 Pneumatic test	P.Tにて代行	
適用流体 Applicable fluid	排ガス、空気、蒸気、水、その他 Exhaust gas, Air, Steam, Water, Others	
仕上げ Finished	材質による Depends on material	

構造図 Structural drawing

名称 Name	NK-7700 外筒式エキスパンションジョイント		
Title	Outer cylinder type		
投影法 Projection		尺度 Scale	Free

NFK OSAKA JAPAN
南国フレキ工業株式会社
 Nangoku flexible hose industry co.,ltd.

図番 Drawing No.	NFK-7700	△
-------------------	----------	---